



SZINTVIZSGA FELADAT

a

Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara

hatáskörébe tartozó szakképesítéshez

Érvényes: 2013. szeptember 1-től, az 56/2016. (VIII. 19.) FM rendelettel kiadott szakmai és vizsgáztatási követelmények alapján indított szakképesítésre.

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Szintvizsga időtartama:	200 perc
Elérhető maximális pontszám:	100 pont
Feladatok száma:	3 részfeladat

Felhasználható: február 01-től - április 30-ig

Javító-, illetve pótló-szintvizsgán: június 15-től - augusztus 30-ig

Feladatok helyszíne: tanműhely



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mg VI./A feladat 11048-12 Agrárgépészeti alapeladatok

A feladat meghatározása, leírása: Készítse el kézi és gépi forgácsolással a mellékelt műhelyrajzon látható 1. sz. lemezalkatrészt, alkalmazza a kapott segédtablázatot!

A feladat típusa: fémmegmunkálási gyakorlat

A feladat részletezése:

1. Feladat tanulmányozása, munkarend kialakítása.
2. Nyers méretű anyag ellenőrzése.
3. Szerszámok megválasztása, ellenőrzése.
4. Bázisfelület megválasztása.
5. Előrajzolás.
6. Pontozás.
7. Fúrás.
8. Fűrészelés.
9. Reszelés, sorjázás.
10. Menetfúrás.
11. Méretek ellenőrzése.

Rendelkezésre álló időkeret: 90 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont

Mg VI./B feladat 11048-12 Agrárgépészeti alapeladatok

A feladat meghatározása, leírása: Végezze el a műszaki dokumentáción megjelölt méretek ellenőrzését az ön által elkészített alkatrészen! Az alábbi táblázatba írja be a mért és számított értékeket!

Határozza meg a szükséges mérőeszközöket és azok szükséges pontosságát!

A feladat típusa: mérés, ellenőrzés, számítás

A feladat részletezése:

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mérési jegyzőkönyv

A mérést végző neve:	
A mérés helye:	
A mérés ideje:	

A méréshez használt mérő- és ellenőrző eszközök, segédeszközök:

Sorsz.	A műszer neve	Típusa	Gyártási száma	Méréshatár	Mérési tartomány	Pontosság
1						
2						
3						

Sorsz.	80	10 (80)	39	19	20(M8)	10(45°)		
1								
2								
3								
Átlag								

A lekerekítés az előírásnak:

megfelelt

nem felelt meg

A menet pontossága az előírásnak:

megfelelt

nem felelt meg

Az 1.-2. számú alkatrész illeszkedése:

megfelelő

nem megfelelő

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc

Adható maximális pontszám: 15 pont



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mg VI./C feladat 11046-12 Erőgépek

A feladat meghatározása, leírása: Végezze el adott mezőgazdasági erőgépen a szívórendszer ellenőrzését. Jellemezze az alkalmazott levegőszűrőket. Végezze el a kombinált levegőszűrő szakszerű tisztítását.

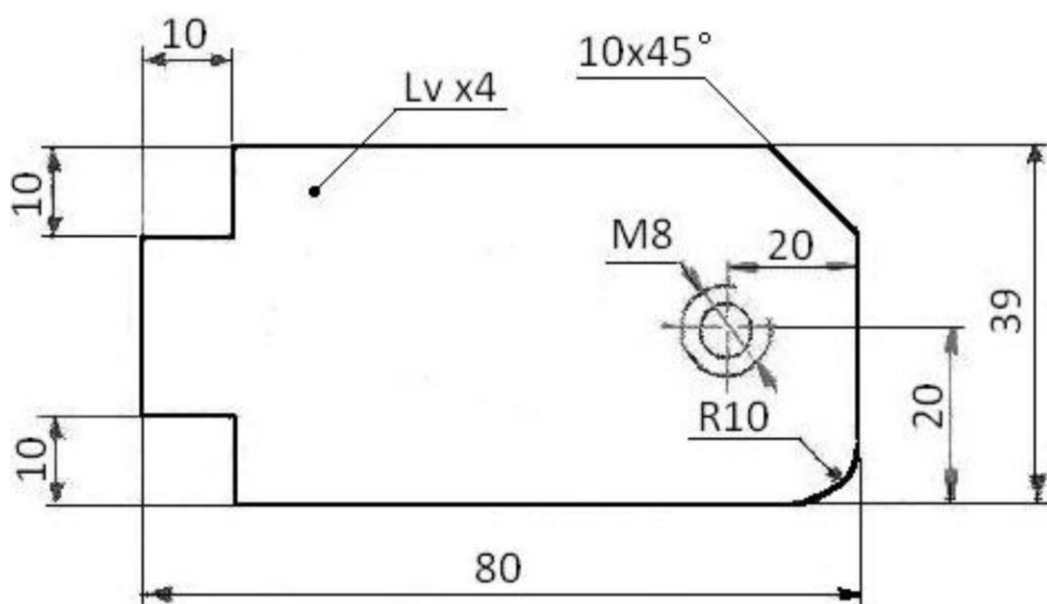
A feladat típusa: mezőgazdasági erőgépek gyakorlat

A feladat részletezése:

1. Levegő szűrésének jelentősége.
2. Alkalmazott szűrőtípusok.
3. Szívórendszer ellenőrzése.
4. Kombinált levegőszűrő tisztítása.
5. Az erőgép napi karbantartása.
6. Motor indítása.

Rendelkezésre álló időkeret: 80 perc

Adható maximális pontszám: 50 pont



Nyersméret:

Laposacél 81x40x4

Élek letörve $0,5 \times 45^\circ$

Megnevezés:

1. lemezalkatrész

Rajzsám:

Mg-III.-2014-001

Fúróátmérő menetmaglyukhoz

Névleges menet- átmérő	Menet- emel- kedés	Magátmérő				Fúró- átmérő
		5H	6H	7H	5H, 6H, 7H	
		tűrésminőség esetén				
		max	max	max	min	
1 1,2 1,6	0,25 0,25 0,35	0,785 0,985 1,301	1,321		0,729 0,929 1,221	0,75 0,95 1,25
2 2,5 3	0,4 0,45 0,5	1,657 2,113 2,571	1,679 2,138 2,599	2,639	1,567 2,013 2,459	1,60 2,05 2,50
3,5 4 5 6	0,6 0,7 0,8 1	2,975 3,382 4,294 5,107	3,010 3,422 4,334 5,153	3,050 3,466 4,384 5,217	2,850 3,242 4,134 4,917	2,90 3,30 4,20 5,00
8 10	1,25 1,5	6,859 8,612	6,912 8,676	6,982 8,751	6,647 8,376	6,80 8,50
12 14 16 18 20	1,75 2 2 2,5 2,5	10,371 12,135 14,135 15,649 17,649	10,441 12,210 14,210 15,744 17,744	10,531 12,310 14,310 15,854 17,854	10,106 11,835 13,835 15,294 17,294	10,20 12,00 14,00 15,50 17,50
22 24 27 30 33	2,5 3 3 3,5 3,5	19,649 21,152 24,152 26,661 29,661	19,744 21,252 24,252 26,771 29,771	19,854 21,382 24,382 26,921 29,921	19,294 20,752 24,752 26,211 29,211	19,50 21,00 24,00 26,50 29,50
36 39 42 45 48	4 4 4,5 4,5 5	32,145 35,145 37,659 40,659 43,147	32,270 35,270 37,799 40,799 43,297	32,420 35,420 37,979 40,979 43,487	31,670 34,670 37,129 40,129 42,587	32,00 35,00 37,50 40,50 43,00
52 56	5 5,5	47,147 50,646	47,297 50,796	47,487 50,996	40,587 50,046	47,00 50,50



ÚTMUTATÓ

a

Magyar Agrár-, Élelmiszergazdasági és Vidékfejlesztési Kamara

hatáskörébe tartozó szakképesítéshez készült

S Z I N T V I Z S G A F E L A D A T É R T É K E L É S É H E Z

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Szintvizsga időtartama:	200 perc
Elérhető maximális pontszám:	100 pont
Feladatok száma:	3 részfeladat

Felhasználható: február 01-től - április 30-ig

Javító-, illetve pótló-szintvizsgán: június 15-től - augusztus 30-ig

Feladatok helyszíne: tanműhely, tanpálya



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mg VI./A feladat 11048-12 Agrárgépészeti alapeladatok **A feladat meghatározása, leírása:**

Készítse el kézi és gépi forgácsolással a mellékelt műhelyrajzon látható 1. sz. lemezalkatrészt, alkalmazza a kapott segédtablázatot!

A feladat típusa: fémmegmunkálási gyakorlat **Anyag, szerszám és mérőeszköz szükséglet:**

Anyag:

- 1 db 81×40×4 mm nyersméretű laposacél.

Szerszámok:

- 1 db 200 mm lapos előreszelő
- 1 db 200 mm lapos simítóreszelő
- 1 db 150 mm lapos előreszelő
- 1 db 150 mm lapos simítóreszelő
- 1 db fémfűrész
- 1 db kalapács
- 1 db pontozó
- 1 db rajztű
- 1 db körző
- 1 db Ø6,8 mm csigafúró
- 1 db menetfúró fordítóvas
- 1 készlet M8 menetfúró

Mérő és ellenőrző eszközök:

- 1 db 150mm-es 0,05 pontosságú egyetemes tolómérő
- 1 db 60×100 talpas acélderékszög
- rádiussablon
- menetidomszer (esetleg M8 hatlapfejű csavar)

Gépigény:

- 1 db asztali fűrőgép
- 1 db 100mm gépsatu

Segédanyagok:

- kenőanyagok
- csiszolóanyagok
- tisztítóecset, géprongy

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

A vizsgázó neve:.....

Értékelő lap Mg VI./A vizsgafeladat

Feladatok/szakmai ismeretek		Pontszámok	
		Max.	Elért
Feladat tanulmányozása, munkarend kialakítása		2	
Nyers méretű anyag ellenőrzése		1	
Szerszámok megválasztása, ellenőrzése		4	
Bázisfelület megválasztása		2	
Előrajzolás		4	
Pontozás		1	
Fúrás		2	
Fűrészelés		3	
Reszelés, sorjázás		4	
Menetfúrás		2	
Méretek ellenőrzése		2	
Munkabiztonsági előírások betartása		2	
		29	
Szakmai készségek		Max.	Elért
Műszaki rajz olvasása, értelmezése		2	
Információforrások kezelése		1	
Összesen:		3	
Tulajdonság kompetenciák		Max.	Elért
Személyes	Megbízhatóság	1	
	Önállóság		
	Térlátás		
Társas	Kompromisszum-készség	1	
	Kapcsolatfenntartó készség		
	Irányíthatóság		
Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		
	Lényegfelismerés (lényeglátás)		
Összesen:		3	
Mindösszesen:		35	

Dátum:

.....
aláírás

Rendelkezésre álló időkeret: 90 perc

Adható maximális pontszám: 35 pont



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:
34 521 08 Mezőgazdasági gépész
Feladat sorozatjele: Mg VI.
Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mg VI./B feladat 11048-12 Agrárgépészeti alapeladatok

A feladat meghatározása, leírása: Végezze el a műszaki dokumentáción megjelölt méretek ellenőrzését az ön által elkészített alkatrészen! Az alábbi táblázatba írja be a mért és számított értékeket!

Határozza meg a szükséges mérőeszközöket és azok szükséges pontosságát!

A feladat típusa: mérés, ellenőrzés, számítás

Példa a kitöltéshez

A méréshez használt mérő- és ellenőrző eszközök, segédeszközök:

Sorsz.	A műszer neve	Típusa	Gyártási száma	Méréshatár	Mérési tartomány	Pontosság
1	Tolómérő	mérőórás	GX0803A2862	150	0-150	0,01
2						
3						

A feladat értékelése:

Az átlagérték számításához nem programozható számológép használható.

A valós érték és az átlag között +/-0,15 eltérés megengedhető.

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

A vizsgázó neve:

Értékelő lap Mg VI./B vizsgafeladat

Feladatok/szakmai ismeretek		Pontszámok	
		Max.	Elért
A méréshez használt mérő- és ellenőrző eszközök, segédeszközök		2	
Mérések pontossága		4	
Átlagok kiszámítása		1	
Alakhűség és menetprofil ellenőrzése		1	
Mérési jegyzőkönyv elkészítése		1	
Munkabiztonsági előírások betartása		1	
		10	
Szakmai készségek		Max.	Elért
Elemi számolási készség		1	
Információforrások kezelése		1	
Összesen:		2	
Tulajdonság kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Megbízhatóság	1	
	Önállóság		
	Térlátás		
Társas	Kompromisszum-készség	1	
	Kapcsolatfenntartó készség		
	Irányíthatóság		
Módszer	Figyelem-összpontosítás	1	
	Ismeretek helyén való alkalmazása		
	Lényegfelismerés (lényeglátás)		
Összesen:		3	
Mindösszesen:		15	

Dátum:

.....
aláírás

Rendelkezésre álló időkeret: 30 perc

Adható maximális pontszám: 15 pont

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

Mg VI./C feladat 11046-12 Erőgépek

A feladat meghatározása, leírása: Végezze el adott mezőgazdasági erőgépen a szívórendszer ellenőrzését. Jellemezze az alkalmazott levegőszűrőket. Végezze el a kombinált levegőszűrő szakszerű tisztítását.

A feladat típusa: mezőgazdasági erőgépek gyakorlat

A feladat részletezése:

1. Levegő szűrésének jelentősége.

- A levegőszűrő hatásosan tisztítja a levegőt a légáramlás különösebb akadályozása nélkül.
- A levegőszűrő hatásosan csillapítja a levegőbeszívás erős zaját.
- A levegőben levő porhoz kvarcsemcsék tapadnak. A motorba jutó por a kenőolajjal csiszoló-keveréket alkot, amely a motor erőteljes kopását, idő előtti elhasználódását eredményezi (pl.: henger, dugattyú, szelepvezető).

2. Alkalmazott szűrőtípusok.

- Papírbetétes – meghatározó a pórusméret, nem engedi át a porszemcséket
- Fémszövet-betétes – olajnedves állapotban a porszemcsék a szövetre tapadnak
- Olajtükrös – a levegő a hirtelen irányváltotatást nem tudja követni a szennyeződés, és az olajba tapad
- Ciklonos – a centrifugális erő hatására a porszemcsék kiválnak
- Kombinált – ciklonos, olajtükrös és fémszövet-betétes együtt

3. Szívórendszer ellenőrzése.

- Szerkezeti elemek épsége
- Csövek sértetlensége
- Csatlakozások tömítettsége
- Szűrő állapota, szűrőképessége (pl.: visszajelző)
- Motor erőtlensége, füstölés



Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

4. Kombinált levegőszűrő tisztítása.

- Ciklonszűrőnél a szennyeződés eltávolítása, törlés
- Olajtükrös szűrőnél az olajtárolóból az olaj leöntése, olajsár kimosása gázolajjal, majd a jelölt szintig az edény feltöltése motorolajjal (Zetor 100 üő.)
- Szövetbetétes szűrőnél a kapronbetétet gázolajjal kimossuk, visszahelyezés előtt olajjal nedvesítjük (Zetor 100 üő.)

5. Az erőgép napi karbantartása.

- Gép szemrevételezése
- Gumiabroncsok állapota
- Hatósági jelzések megléte, állapota
- Világító- és jelzőberendezések működése
- Olajszintek
- Hűtőfolyadék szintje
- Ékszij feszesség ellenőrzése
- Kormány holtjáték ellenőrzése
- Pedálmozgások ellenőrzése

6. Motor indítása.

- Műszerek, visszajelzők ellenőrzése
- Nyomás alatt álló rendszerek állapotának és tömítettségének ellenőrzése

A feladat értékelése:

- Szükséges, hogy a feladat végrehajtása során a tanuló szóbeli információkat is közöljön, kérdésekkel indokolt lehet segíteni ebben!

Szakképesítés azonosító száma és megnevezése:

34 521 08 Mezőgazdasági gépész

Feladat sorozatjele: Mg VI.

Érvényes: 2016. szeptember 1-től

A vizsgázó neve:

Értékelő lap Mg VI./C vizsgafeladat

Feladatok/szakmai ismeretek		Pontszámok	
		Max.	Elért
Levegő szűrésének jelentősége		4	
Alkalmazott szűrőtípusok		6	
Szívórendszer ellenőrzése		6	
Kombinált levegőszűrő tisztítása		9	
Az erőgép napi karbantartása		9	
Motor indítása		2	
Munkabiztonsági előírások betartása		4	
		40	
Szakmai készségek		Max.	Elért
Szakmai nyelvű hallott szöveg megértése		2	
Komplex jelzésrendszerek használata		2	
Összesen:		4	
Tulajdonság kompetenciák a szakmai és vizsgakövetelmény szerint		Max.	Elért
Személyes	Mozgáskoordináció (testi ügyesség)	2	
	Állóképesség		
	Térbeli tájékozódás		
Társas	Irányíthatóság	2	
	Segítőkészség		
	Tolerancia		
Módszer	Ismeretek helyén való alkalmazása	2	
	Körültekintés, elővigyázatosság		
	Figyelem-összpontosítás		
Összesen:		6	
Mindösszesen:		50	

Dátum:

.....
aláírás

Rendelkezésre álló időkeret: 80 perc

Adható maximális pontszám: 50 pont